



Cykle robocze są sterowane z PLC.



Ścisk do klejenia różnych okien i drzwi.

Można siłę ścisku regulować

TEKST I FOT. JANUSZ BEKAS

Ścisk hydrauliczny Uniwersal jest przeznaczony do klejenia okien drzwi i okiennic. Na targach Budma zaprezentowano model z elektroniczną kontrolą siły ścisku.

- Na sterowniku dobieramy czas zamknięcia ścisku, który po odliczeniu do zera zostaje automatycznie otwarty - mówi Michał Warzec z ITA. - Wybiera się osobno ciśnienie ścisku pionowego, ciśnienie ścisku poziomego. Producentem jest firma Italpresse, jeden z największych w Europie producentów pras, ścisków i pochodnych. Maszyna jest stosunkowo prosta. Może mieć moduł kontroli ciśnienia, pozwalający na bardzo dokładne, precyzyjne ustalenie ciśnienia, uzależnione od rodzaju obrabianego elementu. Z powodzeniem można też ścisnąć elementy mniej masywne, mimo że ten typ ścisku jest masywny. Oferuje dużą siłę, ale jest także delikatny ścisk, bo można siłę ścisku wyregulować. Jest to przydatne, gdy wykonuje się okna albo drzwi z dodatkowymi poprzeczkami, drzwi szklane, szprosowe, wtedy na innych ściskach może

następować zgniatanie. Można też z powodzeniem klejone okiennice ścisnąć.

Rama nośna i poprzeczki naciskowe wykonano ze stalowych profili o dużej grubości dla zagwarantowania wytrzymałości i precyzji. Dwa siłowniki pionowe o podwójnym działaniu służą do przesuwania górnej belki naciskowej i są sterowane przez elektrozawory. Dwa siłowniki poziome o podwójnym działaniu z ruchomymi kątownicami do formatowania okna też są sterowane przez elektrozawory. Istotne są dwie kątownice bazowe poziome z odblokowaniem i błyskawicznym pozycjonowaniem. Poprzeczka podpierająca regulowana jest w trzech lub pięciu pozycjach.

Maszyna posiada automatyczne bloko-

wanie i odblokowanie dolnej belki, a cykle robocze są sterowane z PLC zaś fotokomórki zabezpieczają przed wypadkiem.

Interfejs cyfrowy do programowania i sterowania cyklami obróbki posiada funkcje niezależnego ustawiania i wyświetlania ciśnienia poziomego i pionowego, możliwość ustawienia cyklu roboczego z bardzo małą wartością ciśnienia, w przypadku cienkich/delikatnych ram lub okien wykończonych,

ustawianie i wyświetlanie cyfrowe czasu prasowania dla automatycznego otwarcia, z odpowiednim rozłączeniem. Cyfrowy przełącznik cyklu roboczego na trzy pozycje: ruch ręczny, cykl specjalny do impulsowego sterowania górnej belki i cykl automatyczny.

DANE TECHNICZNE UNIVERSAL 3000X1700

Wymiary wewnętrzne	3000 x 1700 mm
Wymiary użyteczne minimalne	250 x 340 h mm
Nacisk poziomy – maks.	3200 kg
Nacisk pionowy – maks.	1600 kg
Ruch siłowników pionowych/poziomych	800/1200 mm